

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

ASOCIACION

NENA PAINE

	Nota	(Debe)	Haber
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2022	2021
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		285.165,30	331.943,61
a) Cuotas de asociados y afiliados		75.387,00	67.425,10
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		52.457,20	93.923,20
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		157.321,10	170.595,31
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		258.365,98	28.266,99
3. Ayudas monetarias y otros **		-15.022,50	-10.280,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		-15.022,50	-10.280,00
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-181.887,99	-109.310,03
7. Otros ingresos de la actividad		4.187,78	0,00
8. Gastos de personal *		-187.072,02	-119.014,64
9. Otros gastos de la actividad *		-113.737,60	-72.835,45
a) Servicios exteriores		-113.737,60	-72.835,45
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-7.960,30	-4.382,70
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		42.038,65	44.387,78
14. Ingresos financieros		0,00	0,00
15. Gastos financieros *		-20,92	0,00
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
a) Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-20,92	0,00
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		42.017,73	44.387,78
19. Impuestos sobre beneficios **		0,00	-2.416,79
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		42.017,73	41.970,99
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		42.017,73	41.970,99

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
MARÍA MERCEDES GARCÍA PAINE (PRESIDENCIA)	
ADRIANO GARCÍA JARAICES (SECRETARÍA)	
MARÍA CONCEPCIÓN GARCÍA PAINE (TESORERÍA)	
IUNES ISMAEL MOHAMED (VICEPRESIDENCIA)	

NOTA:

* Su signo es negativo.

** Su signo puede ser positivo o negativo